

1) Nazwa i adres jednostki:

STRAŻ MIEJSKA W BIELSKU-BIAŁEJ, ul. Kołłątaja 10

2) określenie stanowiska:

APLIKANT (STRAŻNIK)

3) Wybrany kandydat:

L.p.	Imię i nazwisko	Miejsce zamieszkania
1.	Ewa JANICA	43-300 BIELSKO-BIAŁA
2.	Martyna NOWAK	32-651 NOWA WIEŚ
3.	Roksana ŁAŚ	43-330 STARA WIEŚ

4) Uzasadnienie wyboru:

Komisja rekrutacyjna wyłoniła trzech najlepszych kandydatów na podstawie najwyższych wyników końcowych stanowiących łączną sumę punktów z testu z wiedzy ogólnej, testu sprawności, topografii miasta oraz oceny z rozmowy kwalifikacyjnej.

L.p.	Imię i nazwisko	Wynik końcowy
1.	Ewa JANICA	48 pkt
2.	Martyna NOWAK	47 pkt
3.	Roksana ŁAŚ	46 pkt

5) informacje dodatkowe:

Wybrani kandydaci zostaną zatrudnieni w Straży Miejskiej w Bielsku-Białej od dnia 3 lipca 2017 r.

Uwaga! **Warunkiem zatrudnienia na stanowisku aplikant (strażnik) będzie uzyskanie przez wyłonionego kandydata orzeczenia lekarskiego o braku przeciwwskazań zdrowotnych do wykonywania czynności strażnika gminnego (miejskiego) - zgodnie z art. 24 a ustawy o strażach gminnych (miejskich) (tj. Dz. U.2016.706), a także dostarczenie informacji z Krajowego Rejestru Karnego o niekaralności.**

Wybrani kandydaci proszeni są o stawienie się w siedzibie Straży Miejskiej **dnia 12 czerwca 2017 od godz. 12:00 do 15:30 pok. 102**, celem pobrania dokumentów do zatrudnienia, dostarczenia świadectw pracy z poprzednich miejsc zatrudnienia oraz pobrania skierowań na badania.

**KOMENDANT
STRAŻY MIEJSKIEJ**

mgr Grzegorz Gładysz