

1) Nazwa i adres jednostki:

STRAŻ MIEJSKA W BIELSKU-BIAŁEJ, ul. Hugona Kołłątaja 10

2) określenie stanowiska:

APLIKANT (STRAŻNIK)

3) Wybrani kandydaci:

L.p.	Imię i nazwisko	Miejsce zamieszkania
1.	Sławomir Kaczmarek	43 – 300 Bielsko Biała
2.	Ewa Staniek	43 – 394 Rudzica

4) Uzasadnienie wyboru:

Komisja rekrutacyjna wyłoniła dwóch najlepszych kandydatów na podstawie najwyższych wyników końcowych stanowiących łączną sumę punktów z testu z wiedzy ogólnej, testu sprawności, topografii miasta, dodatkowych preferencji oraz oceny z rozmowy kwalifikacyjnej.

L.p.	Imię i nazwisko	Wynik końcowy
1.	Sławomir Kaczmarek	86 pkt
2.	Ewa Staniek	80 pkt
3.	Roman Pietraszko	57 pkt

5) informacje dodatkowe:

Wybrani kandydaci zostaną zatrudnieni w Straży Miejskiej w Bielsku-Białej **od dnia 3 lipca 2023 r.**

Uwaga! **Warunkiem zatrudnienia na stanowisku aplikant (strażnik) będzie uzyskanie przez wyłonionego kandydata orzeczenia lekarskiego o braku przeciwwskazań zdrowotnych do wykonywania czynności strażnika gminnego (miejskiego) - zgodnie z art. 24 a ustawy o strażach gminnych (miejskich) (tj. Dz. U.2021.1763), a także dostarczenie informacji z Krajowego Rejestru Karnego o niekaralności.**

Wybrani kandydaci proszeni są o stawienie się w siedzibie Straży Miejskiej **dnia 1 czerwca 2023 r. od godz. 8:00 do 15:00 pok. 107**, celem pobrania dokumentów do zatrudnienia, dostarczenia świadectw pracy z poprzednich miejsc zatrudnienia oraz pobrania skierowań na badania.

**KOMENDANT
STRAŻY MIEJSKIEJ**

mgr Grzegorz Gładysz